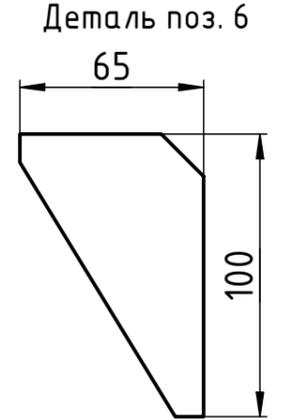
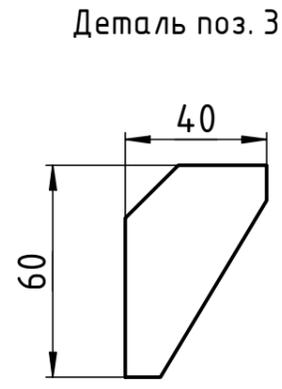
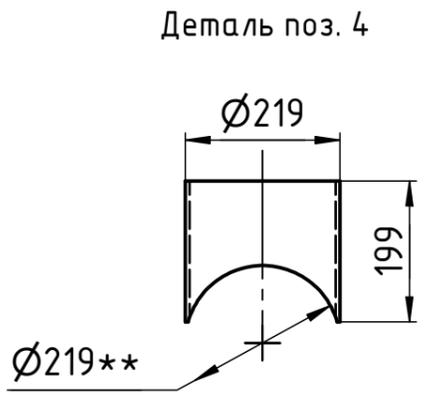
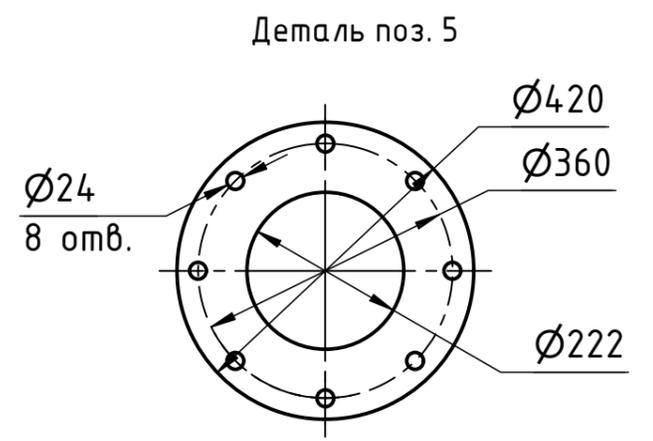
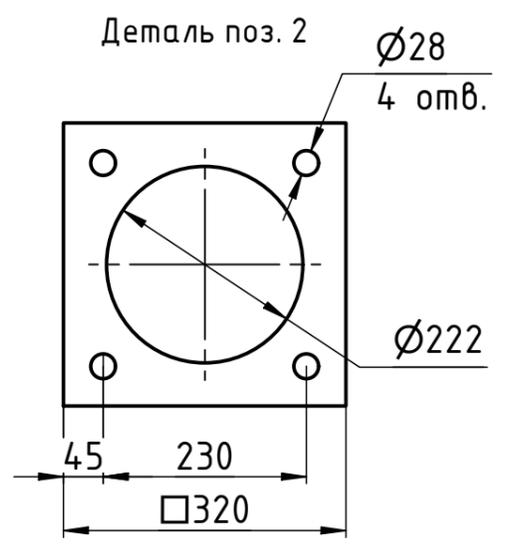


1. * Размеры для справок.
2. ** Вырез выполнить по месту.
3. *** Отверстия выполнить по месту.
4. Конструкция сварная. Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Катеты неуказанных сварных швов принять по наименьшей толщине детали. Сварочный материал: проволока Св-08Г2С-0 ГОСТ 2246-70, С02 ГОСТ 8050-85.
5. Сварные швы подвергнуть визуальному и измерительному контролю в объеме 100%.
6. Покрытие: горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			МТЛЕ 0093.000.00 СБ-10	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
		1	МТЛЕ 0093.000.01-100	Труба 219х6 L=1750 мм	1	51,8 кг
		2	МТЛЕ 0093.000.02-10	Фланец опоры лист 20/ СтЗ	1	9,638 кг
		3	ИИ 0093.000.03-1	Косынка лист 10/ СтЗ	4	0,1 кг
		4	МТЛЕ 0093.000.04-100	Труба 219х6 L=199 мм	2	4,9 кг
		5	ИИ 0093.000.05-100	Фланец 2 лист 20/ СтЗ	1	15,145 кг
		6	ИИ 0093.000.03	Косынка 2 лист 10/ СтЗ	8	0,3 кг
		7	МТЛЕ 0093.000.06-100	Заглушка D219 лист 3/ СтЗ	1	0,882 кг
		8	МТЛЕ 0093.000.07-100	Полукруг D219 лист 3/ СтЗ	1	0,443 кг

				МТЛЕ 0093.000.00 СБ-10				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ФК-0,219-1,4-(МЦ230-4-М24)- (МО360-8-М20)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Миннахметов			19.12.2025			90,6	1:15
Пров.						Лист	Листов	1
Т. контр.						Сборочный чертеж		
Нач.отд.								
Н. контр.								
Утв.								